

DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, P. (2018). *Manajemen Sumber Daya Manusia (Teori, Konsep dan Indikator)*. Riau: Zanafa Publishing.
- Anang Firmansyah Dan Budi Mahardika. (2018). *Pengantar Manajemen*. Sleman: CV Budi Utama
- Anoraga, P. (2019). *Manajemen Bisnis*. Semarang: PT. Rineka Cipta
- Agus Sulistiawan dan Denny Nurdiansyah (2020). Penerapan *Job Shop Scheduling* dengan *One Machine Scheduling* untul Produksi Furnitur di UD. Mandiri Meubeul dan Furniture Bojonegoro., Bojonegoro: Universitas Nahdlatul Ulama Sunan Giri Vol.14 No.10.
- Baker, K.R. & Trietsch, D., 2009. *Principles Of Sequencing And Scheduling*, New Jersey: John Wiley & Sons.
- Ciptomulyono, Udisubakti (2008). Penjadwalan Produksi pada Mesin Paralel dalam Proses Pembuatan Produk Botol Kemasan., Surabaya: Jurnal Teknik Industri, Vol.9 No.1
- Dwight D. Eisenhower, *The Eisenhower Method Time Management Book*, Amerika United State, *Independently Publish*, September 18, 2018.
- D.S, Bayu Wirawan (2018). Penerapan *Just In Time* pada Perancangan Model Penjadwalan Produksi dengan Sistem Tarik (*Pull System*)., Pekalongan: Perspektif, Vol. XVI, No.1
- Ety Rochaety dan Ratih Tresnanti, *Kamus Istilah Ekonomi*, (Jakarta : Bumi Aksara, 2005), h. 17.
- E.Mulyasa, *Manajemen Berbasis Sekolah, Konsep, Strategi dan Implementasi*, (Bandung : Remaja Rosdakarya, 2004), h. 82
- Erdin Dwi Suharnanta dan Soni Adi Prasetyo (2020). Analisis Penjadwalan Produksi Spearpart Molen Menggunakan Metode SPT (*Short Processing Time*), FCFS (*First Come First Serve*), SLACK, EDD (*Earliest Due Date*), MOORE, LPT (*Long Processing Time*) di CV. Sumber Baja Perkasa., Yogyakarta: Lab. Terpadu Fakultas Sains dan Tenologi UIN Sunan Kalijaga.
- Evi Febianti dan Alinda Mardiana (2019). Penjadwalann Produksi *Single Machine* pada PIPA *Longitudinal Welding* Mesin ERW 2 di PT. XYZ., Banten: Journal Industrial Service Vol.5 No.1.

- Gaspersz, Vincent, 2012, All In One: Production and Inventori Management, Edisi 8, Bogor.
- G.R. Terry dalam R.Supomo dan Eti Nurhayati. 2018. *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Jakarta: Penerbit Kencana.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2017). Operations Management: Sustainability and Supply Chain Management. In *Edinburgh: Pearson Education Limited*.
- Herjanto, E. (2018). 3rd edition, *Manajemen Operasi*. Jakarta : Grasindo.
- Hasibuan, Malayu S.P.. 2017. *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Edisi Revisi. Jakarta: Bumi Aksara.
- Jay Heizer & Barry Render (2015). *Manajemen Operasi Edisi Ke- 11*. Jakarta: Salemba Empat
- Jumingan. (2017). Analisis Laporan Keuangan. Jakarta: PT. Bumi Aksara.
- Joe Hendy Elian Etenia dan Nyoman Sutapa (2019). Perbaikan Jadwal Produksi untuk Meminimalkan *Makespan* pada Kegiatan Produksi Kardus di PT. X., Surabaya: Jurnal Tirta, Vol. 7, No. 2
- Krajewski, Lee J. ; Ritzman,Larry P. Dan Maholtra, Manoj K.2010. *Operations Managements Process and Integrations Supply Chain 9th Edition*.New Jersey : Pearson Education.
- Mulyadi. (2018). Akuntansi Biaya. Yogyakarta : UPP STIM YKPN
- Mohamad Rizal Fadli dan Wiwik Sulistiyowati (2019). Optimalisasi Penjadwalan Produksi Pipa di *LINE* 18 dengan Metode *First ComeFirst Serve* (FCFS), *Earlier Due Date* (EDD), *Short Process Time* (SPT) PT. Wtur., Sidoarjo: Prozima Vol.3 No.2 44-54.
- Maria Rachel Stephany dan Aulia Fashanah Hadining (2022). Analisis Sistem Penjadwalan Produksi Berdasarkan Pesanan Pelanggan dengan Metode *Sequencing* Pada PT. XYZ., Riau: Jurnal Teknik Industri Vol. 8, No.2
- Mahaputra, Syarifuddin M. (2021). Analisis Penjadwalan Produksi Pembuatan Rodding Sistem Point untuk Meningkatkan Produktivitas Produksi di PT. Smart Teknik Utama., Bandung: Media Nusantara, Vol. XVIII No.2
- Mega, Scholastica (2016). Analisis Sistem Penjadwalan Produksi Berdasarkan Pesanan pelanggan dengan Metode *Sequencing* (Studi Kasus pada Pabrik Tegel Cap Kunci Yogyakarta)., Yogyakarta: Universitas Atma Jaya.

- Praditya, Bayu (2021). Usulan Perbaikan Penjadwalan Produksi dengan Menggunakan Metode *Sequencing* pada CV. Arya Duta., Jakarta: *Scientifict Journal of Industrial Engineering. Vol. 2 No. 1*
- R. Supomo dan Eti Nurhayati. 2018. Manajemen Sumber Daya Manusia. Bandung: Yrama Widya.
- Rosi Indah Safitri, 2019, “Analisis Sistem Penjadwalan Berdasarkan Pesanan Pelanggan Dengan Metode FCFS, LPT, SPT, dan EDD Pada PD. X”, Jurnal Optimasi Teknik Industri, Vol.1 No. 2, 26-30., Program Studi Teknik Industri Universitas Indraprasta, PGRI, Jakarta
- Stevenson, William J. dan Chee Chuong, Sum. 2014. Manajemen Operasi Perspektif Asia, edisi 9, Buku 2. Salemba Empat. Jakarta.
- Sugiyono. 2018. *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*, penerbit Alfabeta, Bandung
- Savsar, M. “Reliability Analysis of a Life Supports System in a Public Aquarium”, Proceedings of the International Conference on Science, Engineering, and Technology (ICSET), 6-7 April, 2019, Istanbul, Turkey.
- Syabani, Fadhlil Syahrul (2022). Optimasi Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode Nawaz Enscore Ham Pada PT. XYZ., Yogyakarta: Teknik Industri, Universitas Teknologi Yogyakarta.
- Suprihatin, Indah. (2016). Analisis Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode FCFS (*First Come First Served*), SPT (*Short Processing Time*), LPT (*Longest Processing Time*), dan EDD (*Earliest Due Date*) Pada Iyan Jaya Garment Jember: Fakultas Ekonomi Universitas Jember.
- Praditya, Bayu (2021). Usulan Perbaikan Penjadwalan Produksi dengan Menggunakan Metode *Sequencing* pada CV. Arya Duta., Jakarta: *Scientifict Journal of Industrial Engineering. Vol. 2 No. 1*
- Wardiyah, Mia Lasmi. *Analisis Laporan Keuangan*. Bandung: Pustaka Setia, 2017.