

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul Makalah : *Minimizing Production Flow Time in a Process and Assembly Job Shop*

Penulis Makalah : Dr. Ir. Hj. Tjutju Tarlih Dimiyati, MSIE.

Identitas Makalah :

a. Judul Prosiding : *International Seminar on Industrial Engineering and Management (ISIEM)*

b. ISBN : 1978-774X

c. Tahun Terbit : 29-30 Agustus 2007

d. Penerbit : Industrial Engineering Trisakti Jakarta

e. Jumlah halaman : 6 Halaman

Kategori Publikasi Makalah :

Prosiding Forum Ilmiah Internasional

(beri \checkmark pada kategori yang tepat)

Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
	<input type="text" value="15"/>	<input type="text"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	1.5		1.5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4.5		4.5
c. Kecakupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4.5		4.5
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	4.5		4.5
Total = (100%)	15		15,0
Keterangan :			

Reviewer 2

Prof. Dr. Ir. H. Wisnu Cahyadi, M. Sc

NIDN : 0403106702

Unit Kerja : Fakultas Teknik

Bandung, Oktober 2020

Reviewer 1

Prof. Dr. Ir. H. Sutarman, M. Sc

NIDN : 0411115701

Unit Kerja : Fakultas Teknik

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul Makalah : **Minimizing Production Flow Time in a Process and Assembly Job Shop**

Penulis Makalah : Dr. Ir. Hj. Tjutju Tarlih Dimiyati, MSIE.

Identitas Makalah :

- a. Judul Prosiding : *International Seminar on Industrial Engineering and Management (ISIEM)*
- b. ISBN : 1978-774X
- c. Tahun Terbit : 29-30 Agustus 2007
- d. Penerbit : Industrial Engineering Trisakti Jakarta
- e. Jumlah halaman : 6 Halaman

Kategori Publikasi Makalah : Prosiding Forum Ilmiah Internasional
 (beri \surd pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
	15	<input type="text"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	1.5		1,5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4.5		4,5
c. Kecakupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4.5		4,5
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	4.5		4,5
Total = (100%)	15		15

Keterangan :

Artikel ini sangat sesuai dengan kompetensi Author, dan dipublikasikan pada Event Seminar gabungan Prodi TEKNIK Industri SE - Indonesia

Bandung, Oktober 2020

Reviewer 1/2

Prof. Dr. Ir. H. Sutarman, M. Sc

NIDN : 0411115701

Unit Kerja : Fakultas Teknik

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul Makalah : *Minimizing Production Flow Time in a Process and Assembly Job Shop*

Penulis Makalah : Dr. Ir. Hj. Tjutju Tarliah Dimiyati, MSIE.

Identitas Makalah :

a. Judul Prosiding : *International Seminar on Industrial Engineering and Management (ISIEM)*

b. ISBN : 1978-774X

c. Tahun Terbit : 29-30 Agustus 2007

d. Penerbit : Industrial Engineering Trisakti Jakarta

e. Jumlah halaman : 6 Halaman

Kategori Publikasi Makalah :

Prosiding Forum Ilmiah Internasional

(beri \checkmark pada kategori yang tepat)

Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal <i>Prosiding</i>		Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
	15	<input type="text"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	1.5		1.5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4.5		4.5
c. Kecakupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4.5		4.5
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	4.5		4.5
Total = (100%)	15		15
<p>Keterangan : Naskah ini sudah memenuhi syarat untuk publikasi di Prosiding ini dan sudah memenuhi kaidah, da: memiliki ISSN, ditulis dlm bahasa Inggris dll</p>			

Bandung, Oktober 2020

Reviewer 1/2

Prof. Dr. Ir. H. Wisnu Cahyadi, M. Sc

NIDN : 0403106702

Unit Kerja : Fakultas Teknik