**ABSTRAK**

**PT. Mutiara Habemindo (HBM) Cirebon merupakan perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur, yang menghasilkan barang jadi rotan berupa perabotan rumah tangga. Saat ini permasalahan yang dihadapi mengenai persediaan yaitu perusahaan belum menentukan tingkat persediaan bahan baku. Permasalahan tersebut diduga disebabkan belum melaksanakan pengendalian persediaan secara menyeluruh pada tingkat yang optimal.**

**Tujuan penelitian yang dilakukan adalah untuk mengetahui analisis pengendalian persediaan bahan baku di PT. Mutiara Habemindo (HBM) Cirebon. Metode yang digunakan adalah deskriptif analisis, dengan teknik pengumpulan data yang dilakukan adalah observasi non partisipan, wawancara dan teknik kepustakaan. Serta untuk teknik analisis yang digunakan adalah menggunakan metode EOQ (*Economic Order Quantity*) dan analisis sensitivitas.**

**Berdasarkan data yang diperoleh dari hasil penelitian, menunjukkan bahwa analisis pengendalian persediaan bahan baku di PT. Mutiara Habemindo (HBM) Cirebon, melalui perhitungan metode EOQ (*Economic Order Quantity*), total biaya persediaan bahan baku rotan pada tingkat persediaan yang optimal atau yang seharusnya sebesar Rp. 61.137.612, maka selisih hemat yang seharusnya pula diperoleh perusahaan sebesar Rp.43.212.814,72 atau 41,41% dari yang sesungguhnya dikeluarkan oleh perusahaan. Dan untuk analisis sensitivitas dengan menggunakan perhitungan rasio sensitivitas dan biaya marjinal, diketahui bahwa pengendalian persediaan bahan baku yang terdapat di perusahaan saat ini belum dilaksanakan secara efisien, ditandai dengan rasio sensitivitasnya lebih dari 1,00 yaitu nilai rasio sensitivitas yang diperoleh sebesar 1,23 yang artinya rotan harus menanggung tambahan biaya persediaan 0,23 kali lebih besar dari yang seharusnya. Oleh karena itu biaya marjinal yang harus ditanggung perusahaan, karena tidak mengelola persediaan bahan baku secara optimal adalah Rp. 14.218.049,39.**

 **Saran yang dapat peneliti kemukakan yaitu sebaiknya perusahaan tidak mengabaikan suatu cara perhitungan biaya penyimpanan dalam memproduksi sejumlah keluaran fisik tertentu sesuai dengan permintaan pasar, sehingga jumlah dari biaya penyimpanan untuk perhitungan kuantitas pemesanan dapat dikendalikan langsung dengan jumlah unit bahan baku yang disimpan perusahaan, agar menjadi optimal.**

**Kata Kunci: Pengendalian Persediaan**

Bottom of Form

**ABSTRACT**

**PT. Mutiara Habemindo (HBM) Cirebon is a company engaged in manufacturing that produce finished goods in the form of rattan furniture. Current problems faced by the supply of the company has not determined the level of inventory of raw goods. These problems have not alleged a thorough implementation of inventory control at it’s optimal level.**

**The purpose of the research conducted was to find out the analysis of inventory control of raw materials to PT. Mutiara Habemindo (HBM) Cirebon. The methods used is descriptive analysis and the technique used for collecting data is non-participation observation, interview and library research. While the analytical techniques is used are using EOQ method (Economic Order Quantity) and sensitivity analysis.**

**Based on data obtained from the results of the study, showed that the analysis of inventory control of raw materials to PT. Mutiara Habemindo (HBM) Cirebon, through the calculation of the EOQ method, total cost of rattan raw material inventory at the optimal inventory level or should be for Rp. 61,137,612, then the difference in saving the company should also be obtained by Rp.43,212,814.72 or 41.41% of the actual incurred by the company. But also a sensitivity analysis was obtained through the calculation of the ratio sensitivity and the marginal cost. According to these calculations, it is known that the inventory control of raw materials contained in the company has not been implemented efficiently, characterized by the ratio sensitivity is more than one, is the ratio of sensitivity values obtained for 1.23, which means the rattan still bear the additional cost of inventories 0.23 times larger than it should. Therefore the marginal cost to be borne by the company, because it does not manage inventory in optimal raw material is Rp. 14,218,049.39.**

**Suggestion the researcher can give is the company should not ignore the way the calculation of the storage costs in producing a certain amount of physical output in accordance with market demand, resulting in a number of storage cost for the calculation of the quantity of ordering can be controlled directly by the unit of raw materials saved the company, in order to be optimally.**

**Key Words : Inventory Control**

**ABSTRAK**

 **PT. Mutiara Habemindo (HBM) Cirebon mangrupa pausahaan anu bagerak diwidang manufaktur, anu ngahasilkeun barang janten hoé mangrupi parabot rumah tangga. Kiwari pasualan anu disanghareupan ngeunaan sasayogian nya éta pausahaan teu acan nangtukeun tingkat sasayogian bahan poko. Pasualan kasebat dikinten marga lantaran teu acan ngalaksanakeun pangadalian sasayogian sacara sumebar dina tingkat anu optimal.**

 **Tujuan panalungtikan anu dilakukeun nyaéta pikeun terang analisis pangadalian sasayogian bahan poko di PT. Mutiara Habemindo (HBM) Cirebon. Padika anu digunakeun nya éta deskriptif analisis, sareng ngempelkeun data anu dilakukeun nya éta paniten tanpartisipasi, wawancara, sareng téknik panalungtikan kapustakaan. Sarta pikeun téknik analisis anu digunakeun nya éta ngagunakeun padika EOQ (*Economic Order Quantity*) sareng analisis sensitivitas.**

 **Dumasar data anu ditampi tina kénging panalungtikan, nunjukkeun yén analisis pangadalian sasayogian bahan poko di PT. Mutiara Habemindo (HBM) Cirebon, ngaliwatan itungan padika EOQ (*Economic Order Quantity*), jumlah waragad sasayogian bahan poko hoé dina tingkat sasayogian anu optimal atanapi anu sakedahna saageung Rp. 61.137.612, mangka ganjor gemi anu sakedahna ogé ditampi pausahaan saageung Rp. 43.212.814,72 atanapi 41,41% ti anu saéstuna dikaluarkeun kupausahaan. Sareng pikeun analisis sensitivitas kalayan ngagunakeun itungan rasio sensitivitas sareng waragad marjinal, kauninga yén pangadalian sasayogian bahan poko anu aya dipausahaan kiwari teu acan laksana sacara efisien, ditandaan kalayan rasio sensitivitasna langkung ti 1,00 nya éta peunteun rasio sensitivitana anu ditampi saageung 1,23 anu hartosna hoé masih nanggung tambihan waragad sasayogian 0,23 kali langkung ageung ti anu sakedahna. Ku margi éta waragad marjinal anu kedah pausahaan, margi henteu sasayogian bahan poko sacara optimal nya éta Rp. 14.218.049,39.**

 **Saran anu tiasa panaliti ungkabkeun nyaéta sasaéna pausahaan henteu ngabaékeun hiji cara itungan waragad panyimpenan dina ngahasilkeun sajumlah prodak nu tangtu luyu kahoyong pasar, ku kituna jumlah waragad panyimpenan pikeun itungan jumlah pemeseneun tiasa dikadalikeun langsung kalayan jumlah unit bahan poko anu disimpen pausahaan, supados janten optimal.**

**Kecap Konci : Pangadalian Sasayogian**