**MODEL PENJADWALAN SUPPLY IN-OUT GUDANG DENGAN MEMPERTIMBANGKAN KEBIJAKAN PERSEDIAAN DAN TATA LETAK GUDANG**

**DI PT. ADIS DINAMIKA SENTOSA**

**Tjutju Tarliah1), Gatot Yudoko2), Esa Pratiwi3)**

**1), 2), 3) Program Magister Teknik Industri Unpas**

**JalanSumatera No. 41 Bandung 40117**

**Telp : 022-4200405**

**3) Alamat Surel : esapratiwi89@gmail.com**

*Penelitian ini bertujuan untuk menentukan sistem material handler yang efektif pada pengiriman raw material dan upper, menetapkan kebutuhan jumlah alat angkut yang digunakan berdasarkan kapasitas produksi, membuat sistem pengangkutan dan pemindahan raw material dan upper yang memberikan output berupa penjadwalan pengiriman raw material dan upper dalam satu sequence per setiap pengiriman. Metode yang akan digunakan dalam penelitian ini menggunakan metode antrian dan algoritma Campbell. Pengambilan data primer terdiri dari sistem material handler yang diterapkan berdasarkan kapasitas produksi, waktu kedatangan raw material dan upper serta waktu pengangkutan ke gudang yang meliputi waktu muat, pengiriman dan bongkar. Dari hasil analisis antrian pengangkutan upper dan raw material membutuhkan 3 server (alat angkut) dengan tingkat pelayanan upper 15 % dan idle time 85% dari waktunya (1–P) sedangkan pada tingkat pelayanan raw material 75 % waktunya dengan idle time 25%. Selanjutnya hasil akhir dari analisis antrian diolah dengan menggunakan metode Champbell,Dudek, dan smith (CDS) dihasilkan makespan 115.99 menit.*

*Kata kunci:material handler, teori antrian, Champbell,Dudek, dan smith (CDS).*

**DAFTAR PUSTAKA**

Pratiwi, Esa. 2015. Usulan Perbaikan Lini Dengan menggunakan Metode Keseimbangan Lini Pada Ncvs 111 PT. Adis Dinamika Sentosa. Skripsi tidak diterbitkan. Program Sarjana UNPAM, Tangerang Selatan.

Rochman. Taufiq; R.D. Astuti; dan R. Patriansyah. 2010. Peningkatan produktivitas kerja operator melalui perbaikan alat material handling dengan pendekatan ergonomic. Performa,9 (1):1-10

Wignjosoebroto, S. (1996). Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan. Surabaya: Guna Widya

* + - 1. Purnomo Hari., 2004 Pengantar Teknik Industri. Yogyakarta: Graha ilmu
      2. Heizer, Jay dan Barry Render. 2015. Manajemen Operasi buku edisi 11, Jakarta: Salemba empat
      3. A. Taha. Hamdy, 2003 Riset Operasi. Jakarta: Binarupa Aksara
      4. Dimyati, Tjutju Tarliah & Ahmad Dimyati. 2010. *Operations Research*. Bandung : Sinar Baru Algesindo.
      5. Siswanto.2007 Penghantar Manajemen. Jakarta: PT. Bumi Aksara
      6. Ginting, Rosnani. 2007. *Sistem Produksi*. Yogyakarta : GRAHA ILMU.
      7. Badworth, D. 1987. *Integrated Production Control System*, New York: John Wiley & Sons, Inc.
      8. Herjanto, Eddy. 2008. Manajemen Operasi. Edisi ketiga. Jakarta: Grasindo
      9. Baker, Kenneth R.; “Introduction to Sequencing and Scheduling”, John Wiley and Sons, Inc., New York, 2009
      10. Morton, Thomas E., and Pentico, David W.; “Heuristic Scheduling Systems : with Application to Production Systems and Project Management”, John Wiley and Sons, Inc., New York, 1993
      11. Hasan, Iqbal, 2001. Pokok-Pokok Materi Statistik 2 (Statistik Inferentif). Edisi kedua. Jakarta: PT Bumi Aksara
      12. Hasanudin. 2011. *Optimasi penjadwalan job shop dengan metode algoritma tabu search untuk meminimumkan total waktu pengerjaan seluruh job* (studi kasus di Polman bandung). Di akses tanggal 4 Februari 2018
      13. Sonata. 2014. Sistem Penjadwalan Mesin Produksi Menggunakan Algoritma Johnson dan Campbell. Di akses tanggal 4 Februari 2018
      14. Harison. 2012. Sistem Penunjang Keputusan Penjadwalan Transportasi Angkut Tebu (Studi Kasus Pg. Rajawali Ii Unit Jatitujuh, Majalengka). Di akses tanggal 20 November 2017.