

ABSTRAK

Penjadwalan setiap perusahaan merupakan hal yang sangat penting untuk dilakukan. Salah satu metode yang dapat digunakan dalam penjadwalan adalah metode *Network Planning (Critical Path Method)*. CV. Junti Mandiri Utama merupakan perusahaan pembuatan *Drying Oven 200°C*. Penelitian ini merupakan penelitian mengenai analisis penjadwalan dengan menggunakan *Network Planning (Critical Path Method)* untuk meningkatkan efektivitas waktu produksi *Drying Oven 200°C* CV. Junti Mandiri Utama.

Kebijakan penjadwalan pada produksi *Drying Oven 200°C* belum bisa memenuhi target permintaan *Drying Oven 200°C*, yaitu sebesar 2 unit per bulan dan perusahaan hanya bisa mencapai 1,889 Unit per bulan. Hasil analisa *Critical Path Method* menunjukkan bahwa penjadwalan produksi belum efektif, karena terlihat pada proses Pengetesan mesin masih ada penundaan pekerjaan *pengetesan* seperti, *Pembuatan Trolley dan pembuatan Rak Oven*. Waktu yang dibutuhkan dengan kebijakan perusahaan untuk produksi *Drying Oven 200°C* yaitu sebesar 115,2 Jam, sedangkan menggunakan *Critical Path Method* membutuhkan waktu sebesar 89,2 Jam, sehingga dengan menggunakan *Network Planning (Critical Path Method)* dalam produksi *Drying Oven 200°C* dapat menghemat waktu selama 26 Jam atau dengan kata lain telah terjadi efektivitas waktu yang lebih baik dengan menggunakan *Critical Path Method*.

Kata kunci : Penjadwalan, *Network Planning (Critical Path Method)*, Efektivitas Waktu,