

**EVALUASI PERBAIKAN PROSES PRODUKSI *BRACKET RR*  
*CROSS SOZAI K59A* DENGAN METODE *LEAN*  
*MANUFACTURING*  
(STUDI KASUS DIBAGIAN *PRESS*  
PT. BERDIKARI METAL ENGINEERING)**

**TUGAS AKHIR**

*Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Ujian Sidang Sarjana  
Program Studi Teknik Industri*

**Oleh :**

**Ramdhan Kusuma Triyanto**

**123010096**



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PASUNDAN  
BANDUNG  
2017**