

## **ABSTRAK**

*Seiring dengan banyaknya permintaan produksi sparepart motor guna pembangunan sebuah industri transportasi maka menuntut perusahaan untuk menjalankan proses produksinya secara efisien guna menciptakan suatu produk spare part motor yang memiliki kualitas dan mutu yang baik. PT Berdikari Metal Engineering merupakan perusahaan yang memproduksi spare part motor Honda, seiring dengan banyaknya permintaan pemesanan spare part. Sering terjadinya kesalahan-kesalahan yang terjadi pada saat proses pembuatan Plate A Bracket RR Cross dibagian Press PT. Berdikari Metal Engineeirmg. Plate A Bracket RR Cross adalah bagian dari komponen tempat duduk sepeda motor sehingga memerlukan ketelitian dan keuletan dalam proses pembuatannya. Kesalahan yang sering terjadi pada proses pembuatan Plate A Bracket RR Cross di bagian Press seperti pada ukuran Hole  $\varnothing 15 \pm 0,3$  Out Standar, Punch Tooling Dies Aus, Tidak ada Control Life Time Tools, Tidak ada control pergantian Gas Welding, Tidak presisi pemasangan Plate A pada Welding dan Press serta banyaknya kerusakan produk Plate A pada bulan januari hingga desember tahun 2015 dan adanya pemborosan terhadap waktu proses pada type produk Plate A Bracket RR Cross. Artinya kesalahan-kesalahan tersebut merupakan suatu pemborosan (waste), maka dari itu perlu diidentifikasi penyebab terjadinya pemborosan serta memberikan evaluasi perbaikan terhadap aktivitas pemborosan tersebut. Evaluasi perbaikan yang diterapkan adalah dengan menggunakan metode future state mapping dimana metode ini bertujuan untuk melakukan eliminasi terhadap waktu proses yang dianggap suatu pemborosan, kemudian menggunakan metode 5W1H guna mengetahui dimana letak pemborosan yang terjadi pada proses produksi coil sekaligus memberikan evaluasi perbaikan didalamnya, berdasarkan hasil pengolahan data yang telah dilakukan dapat diketahui bahwa aktivitas yang menyebabkan pemborosan terhadap waktu terjadi pada proses pengukuran, proses press, proses welding, dan delay mengakibatkan mesin rusak. Akibat pemborosan tersebut diketahui bagian Inspection sehingga Plate A Bracket RR Cross tidak lulus uji.*

*Kata Kunci : produk, waste, lean, evaluasi perbaikan, value stream mapping, 5W1H.*

## **ABSTRACT**

*Along with many demand sparepart production to the establishment of a motor industry transportation and demanded company to run production process efficiently to create a product spare parts motorcycle having the quality and quality of good. PT Berdikari Metal Engineering is a company product spare parts Honda, along with many demand reservations spare parts. Frequently problem occurring at the time of the process of making Plate A Brackets RR Cross to Press PT. Berdikari Metal Engineeirng. Plate A Brackets RR Cross is part of the seating bicylce motor so it takes thoroughness and tenacity in the process of manufacture. Mistakes common in the process of making Plate A Brackets RR Cross in the Press as in size hole  $\varnothing 15 \pm 0,3$  out standard, Punch Tooling Dies Worn, no contorl Life Time Tools, no control the gas Welding, not precision the installation of Plate A in Welding and Press as well as many damage products plate a in January until December 2015 and the extravagance respect to time process on type products Plate A Brackets RR Cross. It means of their sins was a extravagance (waste), therefore need to identify the cause of extravagance and give evaluation improvement on the activities of extravagance the.Evaluation improvements applied is by using the method Future State Mapping software where this method aims to do elimination respect to time a process that is assumed a extravagance, then uses the method 5WIH to know where the extravagance occurring in production process Plate A as well as to give evaluation improvement in it, based on the results of data processing that has been done it can be seen that the activity of causing extravagance respect to time happened to the measurement process, the process press, The process of welding , and a delay resulting in damaged engine. Due to extravagance are known part inspection so Plate A Bracket RR Cross did not pass the tes.*

*Keywords: products , waste , lean , evaluation improvement , value stream mapping , 5WIH*