**KATA PENGANTAR**

Assalamu Alaikum, Wr,Wb.

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah S.W.T Yang Maha pengasih dan Maha penyayang yang telah melimpahkan hidayah, inayah, dan rahmat-Nya sehingga Laporan Tugas Akhir ini yang diberi judul **“Peningkatan Kinerja Mesin Gurdi Manual Untuk Membuat Beberapa Lubang Pada Benda Kerja Berbentuk Bundar (Studi kasus : Pengendali Proses Menggunakan mikrokontroller)”** dapat terselesaikan dengan baik. Shalawat serta salam semoga tercurah kepada Nabi Besar Muhammad SAW beserta keluarga dan para sahabat-Nya yang telah membawa umat-Nya dari alam kegelapan ke alam yang terang benderang.

Laporan Tugas Akhir ini diajukan untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan akademik dalam mengikuti program Sarjana Strata-1 (S1) di Fakultas Teknik Jurusan Teknik Mesin Universitas Pasundan Bandung. Walaupun demikian, penyusun menyadari sepenuhnya akan kekurangan yang terdapat pada penulisan Laporan Tugas Akhir ini.

Meskipun banyak kendala dan rintangan dalam menyelesaikan laporan ini, tetapi berkat bantuan yang diperoleh penulis dari banyak pihak maka penulis dapat menyelesaikan laporan ini. Oleh karena itu dengan segala kerendahan hati, penulis ingin menyampaikan ucapan terimakasih yang sedalam-dalamnya kepada:

1. Bapak Rachmad Hartono, Ir.,MT. selaku Dosen Pembimbing I Terimakasih atas ilmu yang begitu berguna, motivasi yang tak pernah henti, filosofi hidup yang telah diajarkan baik yang tersirat maupun tersurat dan kesabaran serta keikhlasan dalam membimbing penulis.
2. Bapak Gatot Santoso, Ir., MT. selaku Dosen Pembimbing II “ Terimakasih atas semua ilmu yang telah diberikan, perhatian, kesabaran, saran dan inspirasinya ”.
3. Seluruh karyawan dan Dosen pengajar Jurusan Teknik Mesin Unversitas Pasundan.
4. Kedua orang tua penulis (ibu dan ayah), kakak penulis (shandy nurhadiansyah),adik penulis(miata oktavarina) dan keluarga besar penulis yang tidak bisa disebutkan satu persatu terima kasih atas do’a dan pengorbanan yang diberikan selama ini.
5. Tim Mesin Gurdi Adi Sucipto dan Dian Musthafa Saleh yang telah bahu membahu dalam menyelesaikan tugas akhir ini.
6. Rekan-rekan seperjuangan di ***PEOTRO*** (***Pesantren Otomasi dan Robotika***) terima kasih atas motivasi, diskusinya dan fasilitasnya.
7. Semua rekan-rekan angkatan 2006 dan rekan-rekan mahasiswa Teknik Mesin yang telah membantu Tugas Akhir ini.

Laporan tugas akhir ini masih banyak kekurangan yang harus diperbaiki. Hal ini semata-mata keterbatasan penulis dalam menyusun laporan tugas akhir ini. Oleh karena itu, saran dan kritik yang yang bersifat membangun sangat diharapkan demi kesempurnaan laporan Tugas Akhir ini. Semoga Laporan Tugas Akhir ini bermanfaat khususnya bagi penulis dan umumnya bagi pembaca.

Akhir kata dengan segala kerendahan hati, penulis memohon kepada Allah SWT agar dapat membalas segala kebaikan bagi mereka yang telah membantu.

Wassalam’alaikum. Wr, Wb.

Bandung,10 januari 2012

Penulis