**BAB V**

**KESIMPULAN DAN SARAN**

**5.1 KESIMPULAN**

Setelah dilakukan perakitan, pengujian dan analisis pengendali proses pembuatan beberapa buah lubang pada benda kerja berbentuk bundar dengan menggunakan mesin gurdi, dapat disimpulkan beberapa hal, yaitu :

1. Sistem kontrol pengendali proses pembuatan beberapa buah lubang secara otomatis dapat bekerja dan berfungsi dengan baik sesuai dengan tujuan pembuatan.
2. Sistem mekanik pada mesin gurdi bekerja dengan baik saat proses pembuatan lubang benda kerja.

**5.2 SARAN**

 Dari kesimpulan di dapatkan beberapa saran agar mesin tersebut menjadi lebih baik yaitu:

1. Pemegang benda kerja sebaiknya tidak bergerak atau kaku pada saat peroses pembuatan lubang.
2. Geram yang dihasilkan ketika proses pembuatan lubang sebaiknya tidak menumpuk pada ragum.
3. Pemasangan dan pelepasan benda kerja sebaiknya dilakukan secara otomatis.