

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

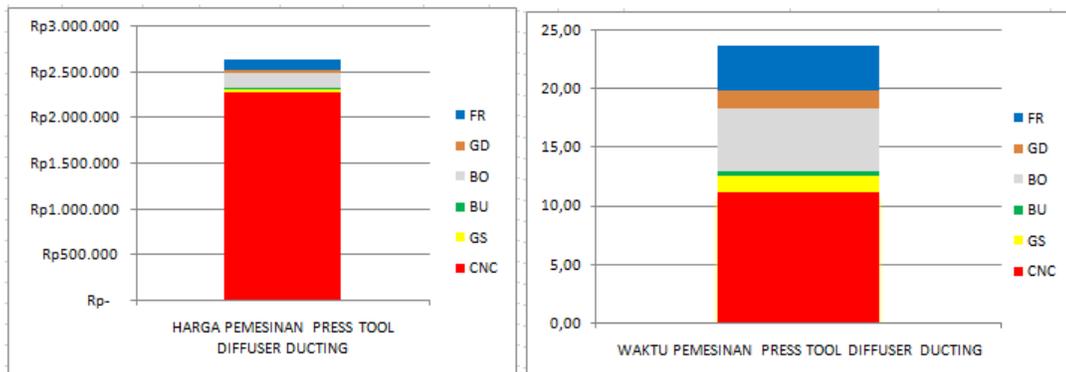
5.1 Kesimpulan

1. Proses pembuatan *press tool difuser ducting* melalui beberapa proses pemesinan, diantaranya: *Frais* (FR), Bubut (BU), Jig Bor (BO), Gerinda Datar (GD), Gerinda silinder (GS), *CNC milling*.
2. Estimasi waktu proses pemesinan berdasarkan perhitungan, dan biaya pembuatan *press tool difuser ducting* adalah sebagai berikut :

TOTAL WAKTU (MENIT)	1416.43
TOTAL WAKTU (JAM)	23.61

TOTAL BIAYA PEMESINAN	Rp	2,636,848
TOTAL HARGA MATERIAL	Rp	1,619,352
Lain - lain	Rp	1,000,000
JUMLAH	Rp	5,256,201

3. Lamanya waktu proses berakibat mahalnya biaya proses. Namun tergantung dari *rate* mesin per jam.



4. Dengan menggunakan presstool ini per hari dapat menghasilkan 210 pcs per tahun 50400 pcs telah memenuhi target 50000 pcs pertahun. Dengan asumsi 1 hari 8 jam kerja dan 1 bulan rata-rata 20 hari kerja
5. Dengan dibuatnya *press tool diffuser ducting* produksi *diffuser ducting* menjadi lebih efisien.

5.2 Saran

1. Pengecekan gambar kerja dengan teliti sebelum proses *machining* akan mengurangi kesalahan pada saat perakitan
2. Hasil *press punch* atau penetrasi terhadap *frame ducting* tidak merata, sebaiknya pada *upper plate* ditambahkan *striper* untuk menahan benda kerja saat penetrasi *puch* agar tidak bergerak sehingga hasilnya *pressnya* merata