

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Dari hasil perancangan mesin pengecoran sentrifugal, maka didapat data atau spesifikasi mesin (tabel 5.1) dan gambar teknik (terlampir):

Tabel 5.1 Spesifikasi Mesin Pengecoran Sentrifugal

Spesifikasi Mesin Pengecoran Sentrifugal	
Dimensi mesin	Panjang = 700 mm
	Lebar = 600 mm
	Tinggi = 820 mm
Jenis penggerak	Motor listrik 1 phasa
	Putaran = 1400 rpm
	Daya = 0,75 HP
Kapasitas cetakan	2,5 kg aluminium (tebal hasil benda cor 10 mm dengan panjang 300 mm)
Kecepatan putar cetakan	1000 rpm
Sistem transmisi	Jenis = transmisi sabuk-puli
	Jenis sabuk standar = A40
	Diameter puli kecil = 3,5 in
	Diameter puli besar = 5 in
Bahan bakar pemanas	Gas LPG

5.2. Saran

Untuk pengembangan-pengembangan selanjutnya, saran penulis dalam perancangan mesin pengecoran sentrifugal ini yaitu:

1. Sebaiknya mesin dilengkapi beberapa komponen agar mempermudah dalam proses pengoperasiannya, seperti mekanisme untuk menggeser posisi roda bebas untuk mengatur ketinggian cetakan.
2. Jika ingin mengganti cetakan dengan diameter yang lebih besar, maka harus ditambah roda penahan atas cetakan agar cetakan yang berputar tetap stabil.

Sedangkan saran penulis jika akan dilakukan ke dalam tahap pembuatan yaitu:

1. Dalam pembuatan komponen terutama cetakan, roda penopang, dan poros agar lebih diperhatikan dalam ketelitian dimensinya.
2. Untuk pemanas cetakan harus menggunakan regulator gas yang terdapat katup untuk mengatur besar kecilnya api yang dikeluarkan.