

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

Pada bab ini akan dibahas mengenai kesimpulan dan saran yang terkait dengan tugas akhir pengendalian penggerak pahat mesin router CNC pada arah sumbu X, sumbu Y dan sumbu Z.

#### **5.1 Kesimpulan**

Setelah dilakukan perakitan, pengujian dan analisis pengendalian mekanisme penggerak pahat mesin router CNC pada arah sumbu X, sumbu Y dan sumbu Z dapat disimpulkan bahwa rangkaian pengendali dan program pengendali mekanisme penggerak pahat mesin router CNC pada arah sumbu X, sumbu Y dan sumbu Z dapat berfungsi sesuai dengan tujuan pembuatan. Program pengendali dapat membuat pola dengan baik.

#### **5.2 Saran**

Untuk meningkatkan kecepatan mekanisme penggerak pahat, motor yang digunakan harus diganti dengan motor yang memiliki kecepatan putaran dan torsi besar. Salah satu motor yang memiliki kecepatan putaran dan torsi besar adalah motor servo AC.