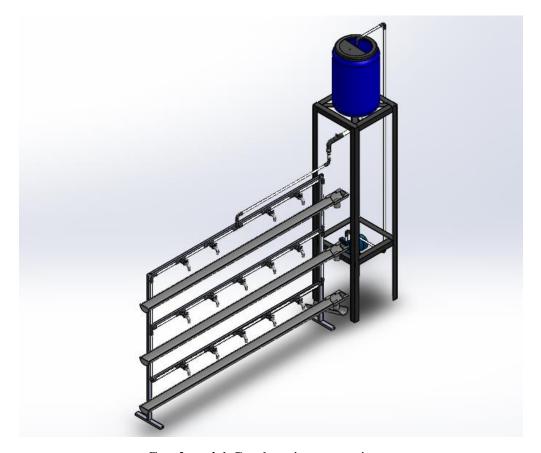
BAB IV

PEMBUATAN SISTEM PERPIPAAN UNTUK PENYIRAMAN TANAMAN BUNGA KEBUN VERTIKAL

Bab ini berisikan tentang proses pembuatan sistem perpipaan untuk penyiraman bunga kebun vertikal berdasarkan hasil perancangan sebelumnya. Proses pembuatan ini meliputi identifikasi gambar, pengadaan alat dan bahan, proses pembuatan rangka dudukan tangki, proses pembuatan rangka sistem perpipaan, dan pemasangan komponen sistem perpipaan untuk penyiraman bunga kebun vertikal.

4.1 Identifikasi gambar sistem perpipaan

Identifikasi gambar adalah sketsa gambar hasil perancangan dalam pembuatan sistem perpipaannya itu sendiri yang akan dibuat. Desain hasil sistem perpipaan dapat dilihat pada gambar 4.1



Gambar 4.1 Gambar sistem perpipaan

4.2 Pengadaan alat dan bahan

Pengadaan alat dan bahan sistem perpipaan adalah komponen-komponen yang dibutuhkan untuk proses pembuatan sistem perpipaan. Komponen sistem perpipaan terdiri dari komponen standar (tersedia di pasaran) dan beberapa komponen yang harus dibuat.

4.2.1 Komponen Standar

Komponen standar adalah komponen yang sudah tersedia di pasaran sehingga mudah dicari. Daftar komponen sistem perpipaan untuk penyiraman kebun vertikal dapat dilihat pada tabel 4.1

Tabel 4.1 Daftar komponen standar

No	Nama dan spesifikasi	Gambar komponen	Jumlah	Harga
1	Baja Profi Siku 5 x 5		2 buah	Rp. 150.000
2	Kawat Las	NIKKO STEEL WELDING ELECTRODES NIKKO STEEL	1 kilogram	Rp. 27.500
3	Pipa PVC ½ inch	www.tugumas.com	3 buah	Rp. 60.000
4	Tee		3 buah	Rp. 18.000

5	Elbow	0=	6 buah	Rp. 18.000
6	Lem PVC		1 buah	Rp. 10.000
7	Katup Pipa		1 buah	Rp. 10.000
8	Tangki Air		1 buah	Rp. 50.000
9	Pompa Air	Waskita Atlarto 20	1 buah	Rp. 200.000
10	Water Mur		2 buah	Rp. 13.800
11	Steker		1 buah	Rp. 10.700

4.2.2 Komponen yang dibuat

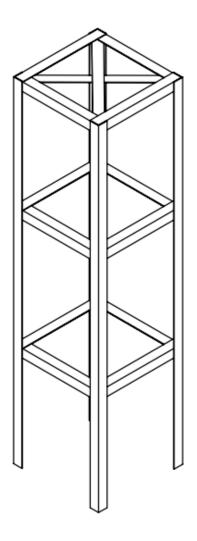
Komponen yang dibuat adalah komponen yang tidak tersedia dipasaran sehingga komponen tersebut harus dibuat. Komponen yang dibuat harus sesuai berdasarkan rancangan yang telah dibuat. Daftar komponen sistem perpipaan untuk penyiraman tanaman bunga kebun vertikal yang dibuat dapat dilihat pada tabel 4.2

Tabel 4.2 Daftar komponen yang dibuat

No	Nama Komponen	Jumlah
1	Dudukan tangki air	1 buah
2	Dudukan sistem perpipaan	1 buah

a. Dudukan tangki air

Dudukan tangki merupakan tempat yang berfungsi sebagai tumpuan agar tangki dengan kapasitas 60 liter dapat seimbangan dan membantu kedudukan tangki yang lebih tinggi dibandingkan sistem perpipaan . Dudukan ini memiliki dimensi 500 mm x 500 mm x 2000 mm dan tebal plat 4 mm. Gambar teknik dudukan dapat dilihat pada gambar 4.2



Gambar 4.2 Dudukan tangki air

Material untuk membuat dudukan tangki air yaitu baja mild steel berbentuk siku dengan ukuran 50 x 50 dan tinggi 2000 mm. Proses pembuatan dudukan bantalan dapat dilihat pada gambar dibawah. Beberapa proses pembuatan yang dikerjakan untuk membuat dudukan tangki air dapat dilihat pada tabel 4.3.

Tabel 4.3 Proses pembuatan dudukan tangki air

No	Proses pembuatan	Alat ukur	Mesin yang digunakan	Waktu (menit)
1	Pemotongan profil siku dengan ukuran 2000 mm 500 mm	Penggaris siku dan meteran	Gerinda potong	30
2	Pengelasan rangka	Penggaris siku	Mesin pengelasan SMAW	90
3	Pengecatan rangka	-	-	60
	Lama waktu pengerjaan			



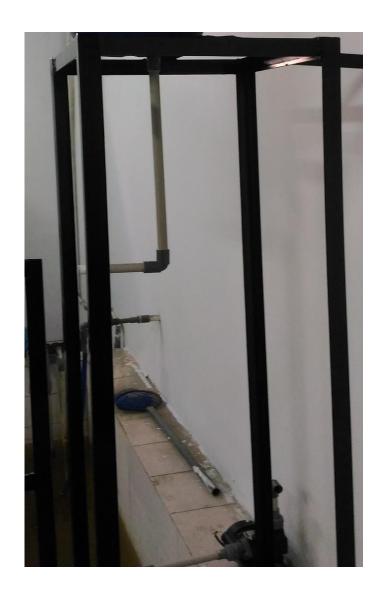
Gambar 4.3 Pemotongan material besi profil siku



Gambar 4.4 Pengelasan besi profil siku



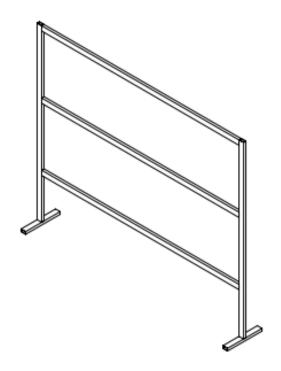
Gambar 4.5 Pengecatan rangka dudukan tangki



Gambar 4.6 Rangka dudukan tangki yang sudah jadi

b. Rangka dudukan sistem perpipaan

Dudukan sistem perpipaan ini digunakan untuk menahan sistem perpipaan penyiraman kebun vertikal. Dudukan sistem perpipaan ini terbuat dari baja *mild steel* berbentuk kotak dengan ukuran 30 x 15 dan tebal 3 mm. Proses pembuatan dudukan sistem perpipaan dapat dilihat pada gambar dibwah. Beberapa proses pembuatan yang dikerjakan untuk membuat dudukan tangki air dapat dilihat pada tabel 4.4. Rangka dudukan sistem perpipaan memiliki dimensi panjang 2000 mm dan tinggi 1500 mm.



Gambar 4.7 Dudukan sistem perpipaan

Tabel 4.4 Proses pembuatan dudukan sistem perpipaan

No	Proses Pembuatan	Alat ukur	Mesin yang digunakan	Waktu (menit)
1	Pemotongan baja profil kotak dengan ukuran panjang 1500 mm dan 300 mm	Penggaris	Gerinda potong	30
2	Pengelasan rangka	Penggaris siku	Mesin pengelasan SMAW	90
3	Pengecatan rangka	1	-	30
	150			



Gambar 4.8 Pemotongan material besi profil kotak



Gambar 4.9 Pengelasan besi profil kotak



Gambar 4.10 Pengecatan rangka dudukan sistem perpipaan



Gambar 4.11 Dudukan sistem perpipaan yang telah selesai

4.3 Perakitan Komponen Sistem Perpipaan

Dalam perakitan komponen disini berisi tahapan-tahapan proses perakitan dari awal hingga akhir sehingga menjadi sistem perpipaan yang sesuai dengan hasil perancangan sebelumnya.

4.3.1 Perakitan instalasi sistem perpipaan

Perakitan pertama yaitu pemasangan sistem istalasi sistem perpipaan. Proses perakitan pertama diawali dengan menyambungkan antara pipa dengan *vitting* dan *elbow* sesuai dengan hasil perancangan dengan menggunakan lem pipa.



Gambar 4.12 Proses menyambungkan pipa dengan vitting dan elbow

4.3.2 Perakitan tangki pada dudukan rangka

Perakitan kedua yaitu menaruh tangki pada dudukan rangka yang telah dibuat. Proses pertama melubangi tangki sesuai dengan ukuran hasil perancangan. Kemudian peletakan tangki pada dudukan rangka yang telah dibuat sebelumnya.



Gambar 4.13 Peletakan tangki pada dudukan yang telah dibuat

4.3.3 Perakitan peletakan sistem perpipaan pada rangka

Perakitan ketiga yaitu peletakan sistem perpipaan pada dudukan rangka yang telah dibuat. Perakitan disini meletakan sistem perpipaan yang sudah di rangkai sebelumnya pada rangka dudukan dengan menggunakan ripet. Pada sistem perpipaan ditambahkan keran sebagai keluaran air dan pemasangan talang air.



Gambar 4.14 Pemasangan sistem perpipaan pada dudukan

4.3.4 Perakitan sistem pengisian air pada tangki

Perakitan keempat yaitu pemasangan sistem pengisian air pada tangki. Perakitan di sini melakukan instalasi pemasangan pipa pada pompa untuk pengisian air pada tangki. Dimana pipa tersebut akan ditempelkan pada lubang tangki yang telah dibuat sebelumnya dan pemasangan alat otomatis sebagai penanda ketinggian air pada tangki.



Gambar 4.15 Pemasangan sistem instalasi pipa pengisian air pada tangki

4.4 Rincian Biaya

Tabel 4.5 Rincian biaya

No	Nama	Jumlah	Satuan	Harga (Rupiah)
1	Kran ½ inch	14	Buah	106.500
2	Socket PVC	14	Buah	36.400
3	Pipa PVC ½ inch	4	Buah	100.000
4	Ampelas 180	2	Buah	10.000

5	Sealtape	1	Buah	5.000
6	Cableties	1	Pack	20.000
7	Benang kasur	1	Buah	10.000
8	Vitting toren	1	Buah	15.000
9	Gradual vitting ½ x 1 inch	1	Buah	5.000
10	Elbow ½ inch	11	Buah	66.000
11	Besi profil kotak	10	Meter	106.000
12	Tee ½ inc	15	Buah	93.000
13	Stop kontak	1	Buah	20.000
14	Talang	3	Batang	210.000
15	Bak kontrol	3	Buah	105.000
16	Tutup talang	6	Buah	30.000
17	Mata gurinda	1	Buah	15.000
18	Kabel	3	Meter	22.500
19	Gelas ukur 500 ml	1	Buah	42.000
20	Besi siku 50 x 50 mm	12	Meter	150.000
21	Kawat las	1	Kilogram	27.500
22	Seal tape	1	Buah	3.000

23	Pompa air	1	Buah	200.000
24	Tangki air	1	Buah	50.000
25	Plat 52 x 10 x 2	2	Buah	7.000
26	Cat besi (½ kg)	1	Kaleng	30.000
27	Dempul	1	Kaleng	15.000
28	Amplas 180	1	Meter	10.000
29	Koas 2"	2	Buah	16.000
30	Lem PVC	1	Buah	10.000
31	Katup bola pipa	1	Buah	10.000
32	Mata bor 3 mm	2	Buah	9.500
33	Paku beton 2 ½	10	Buah	10.000
34	Klem pipa PVC ½ inc	3	Buah	3.000
35	Dan lain lain			100.000
	Jumlah	1.635.600		