

## BAB IV

### PENGUJIAN DAN ANALISA HASIL PENGUJIAN MESIN BUBUT PADA ARAH LATERAL

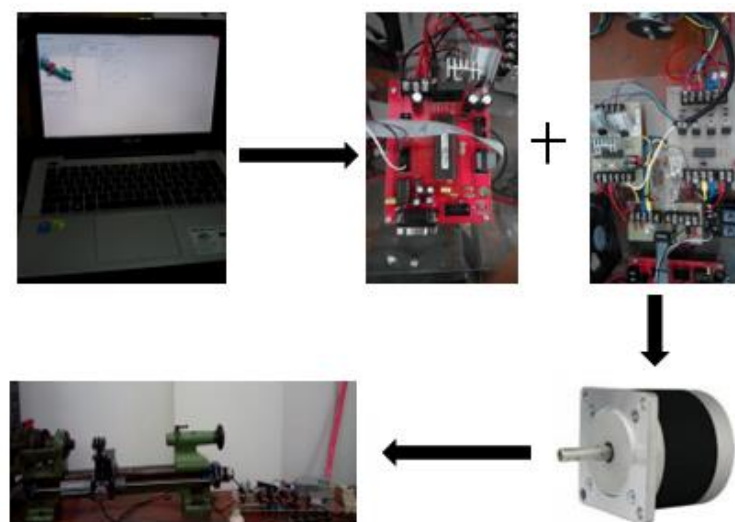
Pada bab ini dijelaskan mengenai langkah-langkah pengujian dan analisa hasil pengujian. Hasil pengujian yang telah dilakukan dianalisa untuk mengetahui tingkat kemampuan mekanisme *cross slide* dan *toolpost* pada arah lateral.

#### 4.1 Cara Pengujian

Untuk mengetahui apakah alat yang sudah dibuat tersebut bekerja dengan baik perlu dilakukan pengujian. Langkah-langkah pengujian alat tersebut adalah sebagai berikut:

- 1) Membuat program sederhana pada *CodeVision AVR*.
- 2) Mengaktifkan rangkaian instalasi system pengendalian.
- 3) *Mendownload* program yang sudah dibuat.
- 4) Melakukan pengamatan terhadap gerakan eretan pada mesin bubut.
- 5) Melakukan analisa hasil pembuatan.

Dibawah ini adalah gambar bagaimana langkah-langkah pengujian eretan melintang (arah lateral) dan eretan memanjang pada mesin bubut. Gambar langkah-langkah pengujian eretan ini dapat dilihat pada gambar 4.1 dan arah gerakan eretan dapat dilihat pada gambar 4.2.



**Gambar 4.1** Langkah-langkah pengujian eretan



**Gambar 4.2 Arah gerakan eretan**

## **4.2 Analisa Hasil Pengujian**

Dari hasil pengujian yang telah dilakukan, didapatkan analisa hasil pengujian sebagai berikut:

- 1) Dari hasil pengujian dapat dilihat bahwa eretan bergerak sesuai yang diharapkan.
- 2) Eretan mengalami sedikit berputar pada saat bergerak ke arah sumbu +X
- 3) Pembawa eretan terlalu berat.