

**EVALUASI PERBAIKAN *LEAN MANUFACTURING* PROSES
PRODUKSI *COIL* DENGAN METODE *VALUE STREAM
MAPPING* STUDI KASUS DIBAGIAN *WINDING TRANS*
PT. NIKKATSU ELECTRIC WORKS**

TUGAS AKHIR

*Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Ujian Sidang Sarjana
Program Studi Teknik Industri*

Oleh :

Andryanus Hutabarat

12.10057



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PASUNDAN
BANDUNG
2016**