

ABSTRAK

Penjadwalan setiap perusahaan merupakan hal yang sangat penting untuk dilakukan. Salah satu metode yang dapat digunakan dalam penjadwalan adalah metode *Network Planning (Critical Path Method)*. Program *Spirit Aerosystems* PT. Dirgantara Indonesia (Persero) merupakan departemen yang bertanggung jawab dalam proses pembuatan komponen *Intermediate Rib* Pesawat *Airbus* tipe A380. Penelitian ini merupakan penelitian mengenai analisis penjadwalan dengan menggunakan *Network Planning (Critical Path Method)* untuk meningkatkan efektivitas waktu produksi komponen *Intermediate Rib* A380 pada Program *Spirit Aerosystems* PT. Dirgantara Indonesia (Persero).

Kebijakan penjadwalan pada program *Spirit Aerosystems* belum bisa memenuhi target permintaan *Airbus*, yaitu sebesar 1 unit per minggu dan perusahaan hanya bisa mencapai 0,62 unit per minggu. Hasil analisa *Critical Path Method* menunjukkan bahwa penjadwalan produksi belum efektif, karena terlihat pada proses *assembly* masih ada penundaan pekerjaan *assembly* seperti, *Plate Spraider*, *Cleat*, *Braeket Electric Assy*, *Intermediate Rib Assy*. Waktu yang dibutuhkan dengan kebijakan perusahaan untuk produksi komponen *Intermediate Rib* A380 yaitu sebesar 70 hari, sedangkan menggunakan *Critical Path Method* membutuhkan waktu sebesar 58 hari, sehingga dengan menggunakan *Network Planning (Critical Path Method)* dalam produksi komponen *Intermediate Rib* A380 dapat menghemat waktu selama 12 hari atau dengan kata lain telah terjadi efektivitas waktu yang lebih baik dengan menggunakan *Critical Path Method*.

Kata kunci : Penjadwalan, *Network Planning (Critical Path Method)*, Efektivitas Waktu, Program *Spirit Aerosystems* PT. Dirgantara Indonesia (Persero).

ABSTRACT

Scheduling each company is a very important thing to do one of the methods that can be used in scheduling is a method of Network Planning (Ciritcal Path Method). Spirit Aerosystems Program PT. Dirgantara Indonesia (Persero) is a department in charge of the process of manufacturing the Intermediate Rib component Airbus A380. This research is the analysis of scheduling by using Network Planning (Critical Path Method) to improve the effectiveness of production time on the Intermediate Rib A380 component Spirit Aerosystems Program PT. Dirgantara Indonesia (Persero).

Scheduling policy on Spirit Aerosystems Program can not fulfill the target of the request Airbus, which amounted to 1 units per week, and companies can only achieve 0,62 units per week. Path Method Cirtical analysis results indicate that the production scheduling has not been effective, as shown in the assembly process there are still delays work such as assembly, Plate Spraider, Cleat, Braeket Electric Assy, Intermediate Rib Assy. The time required by company policy to the production of A380 Intermediate Rib component that is equal to 70 days, while using the Critical Path Method takes amounting to 58 days, so by using Network Planning (Critical Path Mehod) in the production of the A380 Intermediate Rib components can save time during 12 a day, or in other words, there has been a better time effectiveness by using Critical Path Method.

Keywords : *Scheduling, Network Planning (Ciritcal Path Method), Time Effectiveness, Spirit Aerosystems Program PT. Dirgantara Indonesia (Persero).*