

ABSTRAK

Dewasa ini penggunaan air minum dalam kemasan semakin banyak, baik air minum dalam kemasan gelas 120 mililiter, botol ukuran sedang 320 mililiter, 1.5 liter dan kemasan galon 19 liter (19 kg). Berpindahannya orang – orang menggunakan air minum dalam kemasan karena lebih efektif tidak perlu memasak air dulu jadi tinggal membeli di toko – toko. Untuk air minum jenis botol banyak digunakan orang – orang yang banyak menghabiskan waktunya diluar rumah, sedangkan untuk air minum dalam kemasan jenis galon banyak digunakan di rumah tangga dan kosan. Akan tetapi proses pemindahan galon (memindahkan ke dispenser atau alat sejenisnya) ini tidak dapat dilakukan semua orang karena berat gallon yang setara 19kg sangat beresiko sekali jika dilakukan oleh wanita pada umumnya.

Seiring berkembangnya zaman saat ini sangat dibutuhkan alat pemasang gallon ke dispenser yang memudahkan kaum wanita. Alat ini diharapkan mampu mengatasi permasalahan pemasangan gallon air minum.

Adapun proses pembuatan mesin ini raw materialnya berupa batang aluminum seri 5083 , poros baja ST 37, poros VCN , poros bronze untuk selanjutnya dilakukan proses pemesinan berupa proses *drilling*, proses *turning*, proses *milling*, proses *frais milling*, proses *threading*, dan proses *bending*. Sehingga dari bahan mentah yang melalui proses pemesinan tersebut rancangan dapat diwujudkan berupa mesin pemasang gallon. Mesin ini memiliki dimensi utamanya adalah panjang 800 mm, lebar 500 mm dan tinggi 400 mm.